

as recomendaciones de la investigación y la hoja de ruta para la electrificación de CHE son los temas de un informe respaldado por Eurogate, Puerto de Kalundborg y Smart Freight Centre.

Los CHE son un facilitador fundamental de las operaciones portuarias y se utilizan para mover contenedores dentro y fuera de los barcos en los 940 puertos de contenedores del mundo . En 2020 la flota mundial de CHE permitió transportar 815 millones de TEU , con un valor total de 8.1 billones de dólares



adecuadas por parte de actores clave de la industria.

Estimada en 100,000 - 120,000 unidades, la flota mundial de CHE es responsable de 10 - 15 millones de toneladas de dióxido de carbono por año (alcance 1 y alcance 2).

La investigación ha encontrado que los desafíos que obstaculizan la adopción de CHE eléctricos de batería se pueden superar en su mayoría. Un punto de inflexión para que los CHE eléctricos de batería reemplacen a los CHE diésel como la opción más asequible, atractiva y accesible puede ocurrir en los próximos 2 a 8 años, siempre que las partes interesadas de la industria tomen medidas ahora. El informe identifica elementos clave y acciones relacionadas que pueden tomar los actores de toda la cadena de valor incluyendo a los operadores de terminales, las empresas fabricantes del equipo original (OEM, por sus siglas en inglés), autoridades portuarias, entidades gubernamentales y operadores de líneas navieras.

"Permítanme ser claro: necesitamos acelerar nuestro trabajo en materia de descarbonización, y debemos hacerlo ahora. Me complace decir que la investigación que llevamos a cabo a través de Systemiq y ZEnMo respalda firmemente que se puede alcanzar un punto de inflexión para la electrificación de CHE en esta década. Hacemos un llamado a la acción para que todo el ecosistema portuario acelere hacia este hito. Es importante para nosotros permanecer unidos y tomar medidas concretas con varios socios de la industria para que esto suceda", dijo Keith Svendsen, CEO de APM Terminals.

"Los equipos eléctricos de batería en los puertos son una forma realista, alcanzable y asequible de reducir drásticamente las emisiones de carbono. A lo largo de mi carrera he visto a muchos actores de la industria hablar sobre varios métodos para lograr el cero neto, pero nunca me había convencido tanto la capacidad de una táctica para acelerar la descarbonización. Tengo expectativas positivas de que toda la industria pueda utilizar las recomendaciones en el informe para impulsar un cambio real con los CHE eléctricos", dijo Tiemen Meester, COO de Puertos y Terminales, DP World.

La investigación prevé una serie de acciones que se pueden tomar para alcanzar un punto de inflexión, incluido hacer que el funcionamiento con cero emisiones sea un requisito como parte de nuevas concesiones en puertos, y que los operadores de terminales y fabricantes de equipos trabajen juntos para aumentar la demanda. Además, los proveedores pueden trabajar para desarrollar aún más su cadena de suministro y estandarizar ciertos componentes, con el apoyo de los operadores de terminales.

"Básicamente, lo que queremos es brindar un lugar de trabajo más limpio y eficiente para las miles de personas que trabajan en las terminales y viven en las comunidades que las rodean. Y si bien la electrificación de los equipos de manipulación de contenedores es una pieza del rompecabezas, creemos que es una pieza que puede abordarse de manera relativamente más fácil y rápida que otras si trabajamos juntos y evitamos complejidades innecesarias", dijo Sahar Rashidbeigi, directora global de descarbonización para APM Terminals.

APM Terminals y DP World hacen un llamado a los pares de la industria a revisar la investigación y apoyar sus objetivos. Como siguiente paso, los socios se están preparando para movilizar la colaboración de toda la industria en torno a la electrificación de CHE y las operaciones portuarias cero emisiones.







# INTEGRE SUS APLICACIONES Y AGILICE SU CADENA DE SUMINISTRO

Algunos de los grandes problemas que enfrentan las empresas de la industria manufacturera es la poca capacidad de monitoreo de los sistemas de producción que tienen, lo que deriva en tiempos de comercialización lentos e ineficientes.



on una plataforma de integración de aplicaciones es posible que las empresas de manufactura centralicen sus datos con soluciones y sistemas para obtener información en tiempo real. Esto les permite tener mejor visibilidad, tiempos de fabricación y comercialización más rápido, así como una gran eficiencia operativa.

Implementar una estrategia de fabricación digital permite a las empresas en tiempo real e integrar fácilmente la infraestructura local heredada con tecnologías digitales y en la nube. De esta manera, se puede responder proactivamente a las interrupciones de la cadena de suministro y a los cambios en el mercado para evitar el costoso tiempo de inactividad de la producción. Con una planificación predictiva se puede crear un modelo de manufactura

con plazos de entrega reducidos, costos operativos más bajos y servicios optimizados.

En la actualidad, las empresas que no se modernicen están sentenciadas a la desaparición. Una plataforma como la de Digibee le permite conectarse e integrarse con los sistemas de socios y clientes, para lograr una operación en tiempo real y una mayor eficiencia.

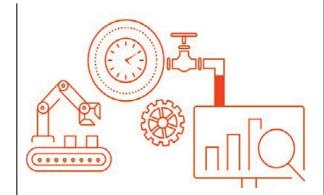
Las empresas que ya implementaron la integración de aplicaciones han conseguido hasta 70% más rapidez con menos costo. La plataforma eiPaaS de Digibee facilita integraciones de sistemas para las áreas de TI de las empresas más grandes del mundo.

A decir de los directivos de Bauducco, con Digibee han reducido el tiempo y el costo de nuestro proceso de integración en un 30%. Además, simplificaron enormemente el panorama de su programa SAP y los sistemas heredados.

En el caso Bauducco, que forma parte del mayor fabricante de productos horneados de Brasil, la plataforma eiPaaS de Digibee administró y redujo los riesgos de manera efectiva a lo largo de la implementación, brindando una mayor estabilidad dentro del entorno, monitoreo transaccional, diagnóstico de problemas y cero tiempo de inactividad.

Otra ventaja de una plataforma de integración es que puede coexistir con sistemas heredados para una adopción más rápida sin interrupciones en el negocio. Las integraciones de low code y la plataforma nativa de la nube permiten innovar de manera rápida para que pueda capitalizar las últimas innovaciones. Para aprovechar las nuevas oportunidades de ingresos y crecimiento, las integraciones low code y una plataforma nativa en la nube le permiten adaptarse a los cambios del mercado.

Además, debido a que se trata de una plataforma de software como servicio, se requiere menos mantenimiento, menos recursos y se obtienen mejores resultados. En el caso de Digibee, el soporte de primer nivel a la implementación se incluye con la suscripción a la plataforma, sin cargos extras.



Es indispensable contar con herramientas que permitan cerrar la brecha entre los sistemas actuales y las nuevas tecnologías. Las operaciones exitosas de los negocios exigen conectar datos y plataformas que nunca antes se habían conectado, independientemente de los silos subyacentes o los sistemas heredados.

Estas soluciones críticas pueden transformar digitalmente los negocios. Las integraciones complejas en sistemas críticos de forma rápida y segura, generan datos totalmente integrados, en menos de tres semanas, lo que permite mantener la producción constante.







América Latina

### **PRESENTA OVERHAUL**

## LOS ASPECTOS MÁS RELEVANTES DEL TRANSPORTE FARMACÉUTICO



na correcta gestión de la cadena de suministro es esencial para que diversos productos lleguen en tiempo y forma al consumidor final. Esto es incluso más relevante cuando se trata de medicamentos. Por tratarse de sustancias que serán consumidas por el ser humano, el transporte farmacéutico debe cumplir con ciertas características y regulaciones que Overhaul, una solución de seguro, cumplimiento, riesgo y visibilidad de la cadena de suministro, detalla a continuación.

#### Aspectos del transporte farmacéutico

Los productos farmacéuticos, al ser para consumo de seres vivos, deben cumplir con reglas y ciertas características, ya que hay algunos medicamentos, por ejemplo, que requieren estar a cierta temperatura para garantizar su efectividad.

Organizaciones como la Unión Europea exigen a fabricantes y a empresas logísticas garantizar la seguridad y la calidad de los productos. Algunas de las principales consideraciones y aspectos a tomar en el transporte farmacéutico son:

- Control de temperatura: muchos productos farmacéuticos son sensibles a la temperatura y deben transportarse en condiciones específicas para garantizar su calidad y eficacia.
- Trazabilidad: el proceso de transporte debe documentarse cuidadosamente para llevar registros durante el transporte, ubicación y manipulación de los productos.
- Equipo especializado: para estos productos es importante usar equipos especializados como vehículos o contenedores refrigerados para mantener la temperatura requerida durante el traslado.
- Etiquetado y empaque: estos productos deben ser etiquetados y empaquetados adecuadamente para evitar daños durante el transporte y garantizar su identificación.
- Monitoreo y auditoría: las empresas de transporte farmacéutico están sujetas a auditorías por parte de las autoridades sanitarias, por lo que tener en cuenta que todo se lleva a cabo de manera correcta es clave para prevenir sanciones.

#### ¿Y en México?

El transporte farmacéutico en nuestro país está sujeto a regulaciones específicas para garantizar la seguridad e integridad de los medicamentos y productos farmacéuticos durante su distribución. Además de las ya mencionadas previamente, una de las claves es considerar que el transporte es generalmente entre México, EU y Canadá, y debe ser realizado por empresas especializadas en el transporte de productos farmacéuticos. En este sentido, México debe cumplir con las regulaciones internacionales como las Buenas Prácticas de Distribución (BPD) de la Organización Mundial de la Salud (OMS).

Es importante considerar el crecimiento e importancia de este sector para México. De acuerdo con un reciente análisis de Mordor Intelligence, México tiene el segundo mercado farmacéutico más grande de América Latina y ocupa el puesto 15 a nivel mundial.

Las empresas de este sector necesitan la autorización correspondiente que emite la Comisión Federal para la Protección contra Riesgos Sanitarios (COFEPRIS). Asimismo, los transportistas deben registrarse ante la Secretaría de

Comunicaciones y Transportes (SCT). Es fundamental que cumplan con estas regulaciones para resguardar la calidad de los productos y evitar problemas de salud pública.

### Incumplir las normativas: consecuencias

El incumplimiento de las regulaciones relacionadas con el transporte farmacéutico en México (y a nivel global) puede tener graves consecuencias para las empresas transportistas y la salud pública. Las autoridades sanitarias en México tienen la capacidad de sancionar y multar a las empresas que no cumplan con las regulaciones.

Por ejemplo, si se descubre que los productos farmacéuticos han sido transportados o almacenados de manera inadecuada, las autoridades pueden ordenar el retiro de esos productos del mercado, lo que generaría pérdidas financieras para las empresas involucradas. Por otra parte, el incumplimiento repetido o infracciones significativas pueden significar la revocación de la autorización para operar como transporte farmacéutico.

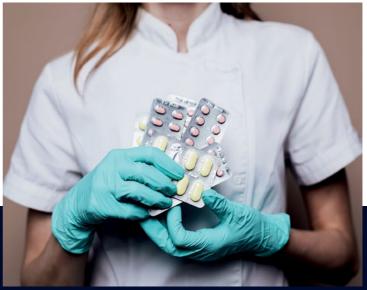
Lo más grave está relacionado con poner en riesgo la salud pública, ya que si los productos farmacéuticos no se transportan ni almacenan adecuadamente, es probable que pierdan su eficacia y comprometería la salud de los pacientes que los consumen.

#### Prevención del robo farmacéutico

Aunque las farmacéuticas tienen el mayor gasto en seguridad y prevención, no son infalibles, y debido a que emplean tantas capas de seguridad, identificar las debilidades puede ser un desafío. Los transportistas deben estar preparados y comprender las herramientas que están a su disposición, como los dispositivos de IoT, la inteligencia artificial y cómo utilizarlos de manera efectiva.

Resulta importante que los sistemas de vigilancia y los recursos tecnológicos sean renovados constantemente en la cadena de suministro. Es este el momento para que las empresas investiguen y se mantengan al día para garantizar la seguridad de su carga. Esperar y reaccionar retroactivamente a un robo nunca es una decisión inteligente; en cambio, las empresas deben buscar soluciones de última generación para evitar robos de carga farmacéutica, identificar mejor los riesgos y proteger a la industria en general.





# ÍNDICE DE ANUNCIANTES



#### CONCAMIN

Portada

IPS

2da. Forros

#### **COPARMEX**

Pág. 04

#### **CLUB 51**

Pág. 09

#### CHAVEZ Y CATAÑO

Pág. 17

#### JOINT CONSULTING

Pág. 21

#### COPARMEX/ DESAYUNO

Pág. 29

#### **BM FINANCIAL**

Pág. 33

#### ZN CORPORATIVO

Pág. 37

#### **GECSA**

Pág. 39

#### **ASIS**

Pág. 41

#### **CNB**

Pág. 47

#### **BEREL**

Pág. 53

#### 0SA0

Pág. 63

#### CONSEJO DE LA COMUNICACIÓN

Pág. 69

#### **ALAS**

Pág. 72

#### **ORIGINS**

3ra. de Forrs

#### **SEPSISA**

Contraportada









































# SEGURIDAD PRIVADA



MARSELLA NO. 60, INT-103,

ALCALDÍA CUAUHTÉMOC, COLONIA JUÁREZ, CDMX, C.P. 06600.

TEL: 5207\_6828 / 3603\_3189

© 55\_3040\_8396

WWW.ORIGINSECURITY.COM.MX



ORIGINS PRIVATE SECURITY, S.A. DE C.V.



El camino a la excelencia comienza por la seguridad.º























Guardias, guardias armados, custodias, custodias blindadas y custodias armadas Cobertura a nivel nacional.